

Наша цель – достижение самой высокой рентабельности Вашего производства. Но экономические аспекты настолько же разнообразны, как и сама жизнь. Конечно, закупочная цена играет определенную роль при расчете рентабельности, но какая польза от дешевого инструмента, если нет возможности получить заданные параметры качества. Поэтому очень важно определить, что такое рентабельность вообще, опираясь не только на закупочную цену.



ProFix S

Первый важный аспект рентабельности – качество обработки как основная предпосылка для успеха. Если с помощью лучших инструментов удастся уменьшить количество рабочих процессов или избежать процесса доводки и выбраковки, то улучшение рентабельности производства гарантировано. Второй значительный аспект – улучшение производительности с помощью инструментов. Разработанные в последние годы многочисленные проекты по высокопроизводительной обработке показали, что есть целый ряд процессов обработки, в которых потенциал станков используется еще не полностью. Даже самые простые четырехсторонние станки для фрезерования плоских поверхностей могут работать на скорости подачи от 30 до 40 м/мин. Для получения же высококачественной «строганой поверхности» подача должна быть снижена до 10-12 м/мин, так как на этих станках с числом оборотов шпинделя в 6.000 об/мин и при обычном формировании поверхностей одной режущей кромкой (без приспособления для прифуговки) не возможно получить требуемое качество.

Помочь в этом может система ProFix S, которая позволяет настроить режущие кромки на точность радиального биения меньше 5 мкм и тем самым при скорости подачи в 30-40 м/мин добиться формирования поверхности несколькими ножами, качество отфрезерованной поверхности подходит для садовой мебели и для деталей подлежащих многослойному покрытию лаком



TurboPlan

Для высокопроизводительного фрезерования плоских поверхностей можно также увеличить скорость подачи со 130 м/мин до 200 м/мин с помощью системы TurboPlan, качество поверхности при этом не изменяется. Новая система фиксирования ножей позволила увеличить количество ножей и частоту вращения инструмента. Подобного же повышения производительности можно добиться с помощью повышения частоты вращения шпинделя. Используя на фрезерном станке с ЧПУ основного шпинделя с частотой вращения около 30.000 оборотов в минуту, а также подходящих для этого инструментов и зажимных систем, возможно во многих случаях сократить временные затраты на обработку одной заготовки на 15-20%. Если станок полностью загружен, то возможно уменьшить производственные затраты от 7% до 12%, даже несмотря на более высокие цены на инструмент.

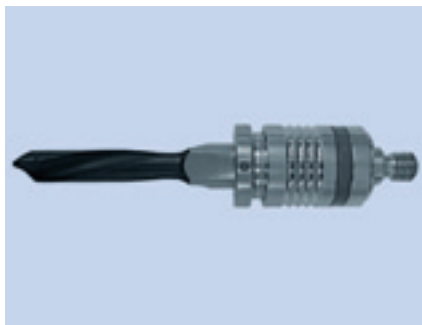
Применяя разработанную Leitz технологию тонкомерного пиления, можно сократить количество отходов древесины. Экология и экономия тождественны в деревообработке «ресурсосбережению» и «экономичной обработке». Для потребителя это означает следующее: оптимизированное использование древесины при раскросе и минимальное количество отходов.



Комплект пил для тонкомерного пиления

Эта технология не только положительно влияет на смету расходов, но также помогает сохранить окружающую среду. Чтобы достичь максимального использования древесины в любых условиях переработки, фирма Leitz в дополнение к пилам для тонкомерного пиления, которые разработаны для станков с одним или с двумя валами, предлагает также пилы для экстремально тонкого пиления с шириной пропила до 1,2 мм. Тем самым, полезный выход древесины увеличивается до 20%.

Следующую немаловажную роль играет сокращение непродуктивных затрат времени, например, на переоснастку станка. Как в промышленном производстве, где основную долю составляют высокопроизводительные станки, так и в мелком производстве переоснастка оборудования оказывает значительное влияние на общие расходы. Leitz борется с этим с помощью разработанных систем быстрозажимных механизмов. Например, благодаря новой системе быстрого фиксирования сверл можно сэкономить до 80% времени, которое необходимо для замены инструмента на многошпиндельном сверлильном станке.



Быстрозажимная система для сверла



Нож профильный с покрытием Marathon для сборной фрезы для обработки мини-шипа

Особое значение имеют вопросы эксплуатации инструмента. Возможность радиальной замены ножей без демонтажа сборной фрезы, например, на инструментах ProfilCut фирмы Leitz, на калёвочных станках может иметь определяющее значение при расчете рентабельности. Наряду с прямыми затратами на инструменты надо также рассматривать и стойкость режущей кромки, учитывая аспект времени на переоснастку оборудования. При увеличении стойкости инструмента в 3 раза, например, ножей Marathon фирмы Лейтц, сокращается в 2 раза время, необходимое на замену инструмента, и одновременно экономятся живые деньги.

Наряду с затратами, напрямую связанными с использованием инструмента, как, например, затраты на закупку инструмента, эксплуатационные и ремонтные затраты, необходимо при расчете рентабельности учитывать также такие накладные расходы, как расходы на логистику, на содержание склада, а также на приобретение инструмента, начиная с запроса в отделе снабжения и заканчивая бухгалтером. Здесь Leitz предлагает также целый ряд услуг, которые позволят Вам сконцентрироваться на основных задачах и использовать при решении производственных проблем опыт фирмы Leitz. Наши технические консультанты охотно разработают специально для Вас предложение, учитывающее Ваши индивидуальные потребности.

Ясно одно: наряду с инновативными продуктами, основанными на высших достижениях, в будущем на передний план выдвигается прежде всего предоставление различных услуг клиентам. Услуги, которые предлагает фирма Лейтц, включают в себя технологический инжиниринг, системную интеграцию, предоставление необходимой инфраструктуры, текущую эксплуатацию систем и их техническое обслуживание, а также полное управление инструментами и средствами производства. Не только профессиональное консультирование по обработке новых материалов и управление инструментом через компьютерные и телекоммуникационные сети, но и возможность концентрации на непосредственных основных компетенциях будут повышать во всем мире рентабельность производственных предприятий, занимающихся обработкой древесины и синтетических материалов, и давать клиентам фирмы Leitz самые лучшие шансы в конкуренции.