

Схема филенчатой межкомнатной двери

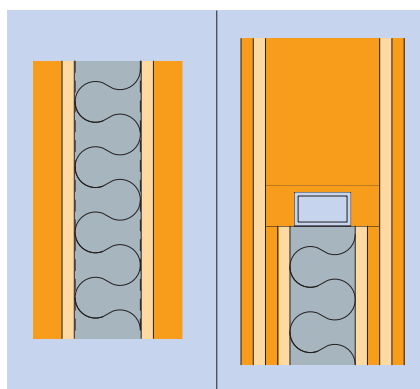


Схема щитовой межкомнатной двери.

Пример:

- 7 мм массивная древесина
- 3 мм клееная фанера
- алюминиевая прокладка
- 16 мм твердая пена
- алюминиевая прокладка
- 3 мм клееная фанера
- 7 мм массивная древесина

Название «межкомнатная дверь» свидетельствует, что двери этого типа не подвергаются воздействию внешней атмосферы. Межкомнатные двери соединяют и разделяют помещения, которые по-разному используются. Функции данных дверей, например, герметизация, звукоизоляция, защита (от пожара, взлома), а также простота пользования, определяются индивидуально.

Конструктор и производитель межкомнатных дверей должен теперь только выбрать рациональный метод изготовления желаемого вида двери с требуемыми функциональными свойствами, будь то филенчатая дверь, гладкая или с обшивкой.

Работа на **фрезерных станках** с использованием инструментов, которые согласованы с работой станков и с обрабатываемыми деталями, обеспечивает высокое качество обработки и быструю настройку. Филенка, накладки и т.п. профилируются сборными фрезами Leitz по соответствующему конструктивному контуру.

Для внешнего фрезерования по контуру деталей дверного полотна и дверной рамы на фрезерном станке используется один и тот же инструмент как для продольной, так и для поперечной обработки. Профили на кромках, планках и т.п. можно фрезеровать в разных вариантах с помощью сменных ножей, закрепляющихся в одном и том же корпусе.

Обработывающие центры с компьютерным управлением используются не только для специальных обрабатывающих процессов при производстве межкомнатных дверей, дверных полотен, рам, коробок, но также и для более широкого спектра процессов обработки. Дверная коробка и наличники рационально и точно фальцуются и профилируются, точно также как и каркас вдоль и по торцам. Здесь хорошо подходят инструменты со сменными ножами, при этом одним и тем же инструментом можно обрабатывать различные варианты профилей.