

Применение	Фиксирование концевой инструмента с высокой точностью.
Оборудование	Фрезерные станки с верхним расположением шпинделя и компьютерным управлением и со шпинделями для автоматической смены инструмента. Нестандартные фрезерные станки со шпинделями для автоматической смены инструмента.
Технические параметры	Гидрозажимные патроны используются для высокоточного фиксирования концевой инструмента на шпинделе. При сравнении с термозажимными патронами гидрозажимные патроны имеют также незначительное радиальное биение, но жесткость фиксирования у термозажимных патронов значительно выше. Для фрезерования с ожидаемыми высокими нагрузками необходимо использовать термозажимные патроны.

Допустимые допуски хвостовой части

Хвостовая часть инструментов, которые будут фиксироваться в зажимном цанговом патроне, должна иметь приведенные ниже допуски:

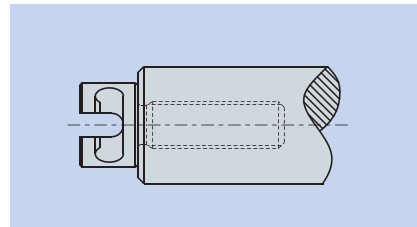
	Диаметр хвостовой части	
	< 12 мм	≥ 12 мм
Инструменты для фиксирования в гидрозажимном патроне	h6	g6

Надежность фиксирования

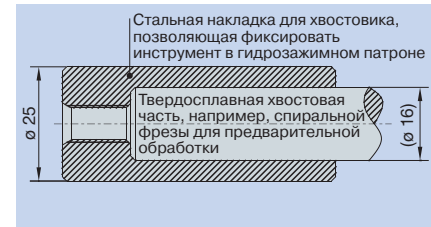
Для надежного фиксирования инструментов, например, при возможном снижении давления, хвостовая часть инструмента, зафиксированного в гидрозажимном патроне, оснащается предохранительными винтами. Винт выбирается в зависимости от размера хвостовика инструмента по приведенной ниже таблице:

Диаметр хвостовой части	Винт предохранительный
12 + 16 мм	ID.Nr. 7071
20 + 25 мм	ID.Nr. 7069

Концевые фрезы с цельной твердосплавной хвостовой частью могут быть зафиксированы в гидрозажимном патроне с использованием предохранительных винтов, но для этого необходимо, чтобы хвостовик был исполнен из стали. Соединение между цельным твердосплавной частью инструмента и стальной накладкой для хвостовика должно быть прочным: например, припайка, усадка или склеивание.



Хвостовик с предохранительным винтом.



Схематичное изображение

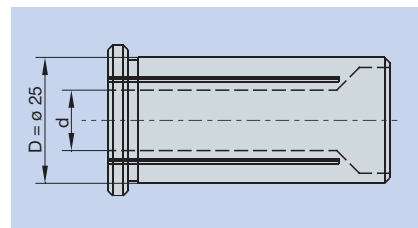
Эксплуатационные параметры

Максимально допустимая частота вращения для гидрозажимных патронов: $n_{max} = 25.000 \text{ мин}^{-1}$

Уменьшение диаметра фиксирования

Гидрозажимные патроны фирмы Leitz предназначены для фиксирования концевой инструмента с хвостовой частью $d = 25 \text{ мм}$. Концевой инструмент с меньшим диаметром хвостовой части может быть зафиксирован с помощью переходной втулки. Но при использовании переходных втулок уменьшается усилие зажима и возрастает радиальное биение. Поэтому переходные втулки рекомендуется использовать только в исключительных случаях.

С помощью переходных втулок можно зафиксировать инструмент с хвостовой частью следующих диаметров:



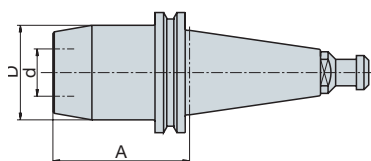
D	25 мм
d	12 мм
	14 мм
	16 мм
	20 мм

- поставка со склада
- минимальный срок поставки

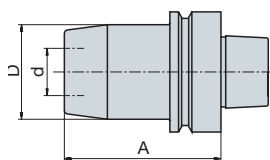
Патрон цанговый зажимной с HSK-F 63 для высокоскоростной обработки



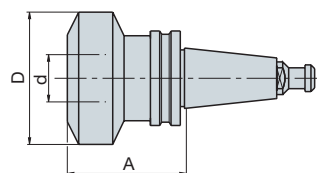
Патрон высокоточный используется для фиксации концевой инструмента с цилиндрической хвостовой частью. Для хвостовой части диаметром до $d_{\max} = 25$ мм. Возможно фиксирование инструмента с меньшим диаметром хвостовой части при помощи переходных втулок. Не зависит от направления вращения, поэтому используется как для левого, так и для правого вращения. Специальный винт для регулирования длины вдоль оси. Простое обслуживание зажимной системы. Патрон точно сбалансирован. Максимально допустимая частота вращения $n_{\max} = 25.000$ мин⁻¹.



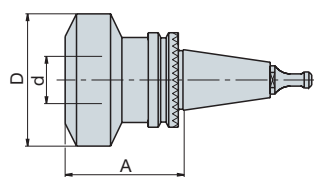
Гидрозажимной патрон SK 40



Гидрозажимной патрон HSK-F 63



Гидрозажимной патрон SK 30



Гидрозажимной патрон ISO 30

Патрон гидрозажимной, диаметр фиксируемой части 25 мм РН 350-0 *

Тип	Произв. станка	D мм	d мм	A мм	S	Вес кг	ID Nr.
*	МАКА, Reichenbacher, Weeke	70	25	63	SK 30	1,10	039085 ●
*	МАКА, Homag, Reichenbacher, SCM, Stegherr	50	25	78	SK 40	1,50	039080 ●
*	IMA (с г.вып. 9/94), Homag, Eima, Weeke, Dubus, Morbidelli, SCM, Biesse, MKM	50	25	85	HSK-F 63	1,10	039086 ●
*	SCM, Morbidelli	70	25	63	ISO 30	1,10	039087 ●

В комплект входят гидрозажимной патрон и ключ.

Втулки переходные, запасные части

Наименование	Размер мм	ID Nr.
Втулка переходная	d = 12	039081 ●
Втулка переходная	d = 14	039082 ●
Втулка переходная	d = 16	039083 ●
Втулка переходная	d = 20	039084 ●
Винт для регулирования по длине S 20/25	d = 14,5/M 8x25	007069 ●
Винт для регулирования по длине S 12/16	d = 11,7/M 6x20	007071 ●
Ключ	SW 5	005446 ●
SK 40 винт с чипом данных Euchner		081600 ●
SK 40 винт с чипом данных Balluff		081601 ●

- поставка со склада
- минимальный срок поставки