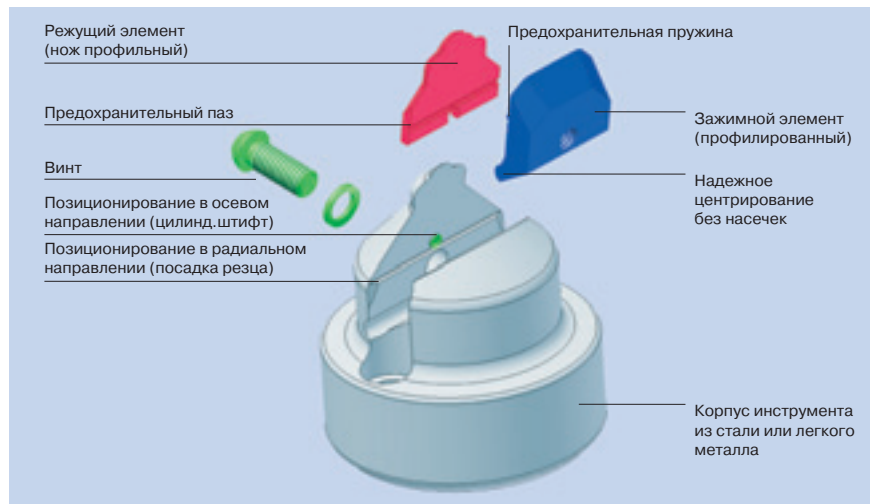


**Введение**

Инструментальная система со сменными пластинами → с постоянным профилем и диаметром резания.  
 Единый зажимной механизм для сменных и поворотных ножей.  
 Инструменты Leitz-ProfilCut могут быть выполнены как отдельные инструменты, как блоки инструментов или как инструмент для комбинации с другими инструментальными системами.

**Характерные особенности**

Диаметр	0-400 мм
Ширина обработки (отдельная фреза)	8-80 мм ProfilCut 8-120 мм WPL с поворотными пластинами
Корпус	из стали или сплава легких металлов
Количество зубьев	Односторонние профили: Z1 – до нулевого диаметра 40 мм Z1/1 – начиная с нулевого диаметра 40 мм Z2 – начиная с нулевого диаметра 50 мм Закрытые профили: Z2 – нулевой диаметр, начиная с 60 мм Max. количество зубьев в зависимости от диаметра см. диаграмму ProfilCut «Описание системы» в введении раздела 4.4.4
Глубина профиля	PT max. 20 мм (прямой корпус) PT > 20 мм (конусный корпус)

Для получения поверхностей высокого качества рекомендуется использовать фрезы с осевым углом, имеющие режущие кромки, разделенные по длине на несколько частей (режущие кромки из двух частей вместо цельных режущих кромок – и это независимо от ширины резания).

- Простота в обращении, требуется мало времени на переоснастку, замену ножей возможно проводить на станке.
- Отсутствует дополнительная нагрузка на корпус инструмента благодаря локальному воздействию зажима для ножей.
- Увеличивается срок эксплуатации инструмента: все детали, подвергающиеся износу, выполнены из стали.
- Пазовое соединение между прижимными планками и ножами по всей рабочей ширине гарантирует надежное крепление, фиксация инструмента происходит автоматически.
- Прижимные планки соответствуют по форме профильным ножам и выполняют функцию стружколомателя. Тем самым обеспечивается беспрепятственный отвод стружки с незначительным выделением древесной пыли. Это является основой превосходного качества обработки.
- Используются как на станках с механической подачей (МЕС), так и на станках с ручной подачей (MAN).
- Самостоятельно центрируют ножи в осевом и радиальном направлении без приспособлений для настройки!
- Благодаря согласованности формы корпуса и профиля ножа снижается уровень шума.
- Точная балансировка и плавность хода гарантируют отсутствие характерных следов на обработанной поверхности, уменьшается нагрузка на подшипники.
- Головки крепежных винтов защищены от попадания стружки и смолы (нет необходимости в очистке, следовательно, экономится время).
- Зеркальная полировка передней грани.

#### Применение

#### Обрабатываемый материал

- Древесина мягких и твердых пород.
- Древесные материалы: фанера, древесноволокнистые, столярные плиты или древесностружечные плиты.
- Синтетические материалы: термореактивные, термопластичные материалы, слоистые плиты или композиционные материалы.

#### Оборудование

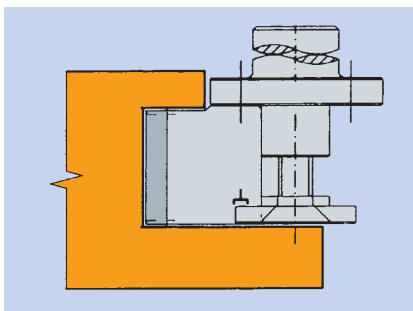
- подходит для всех традиционных фрезерных станков с верхним расположением шпинделя и обрабатывающих центров с компьютерным управлением или без компьютерного управления.

#### Образцы инструмента

#### 1. Фугование



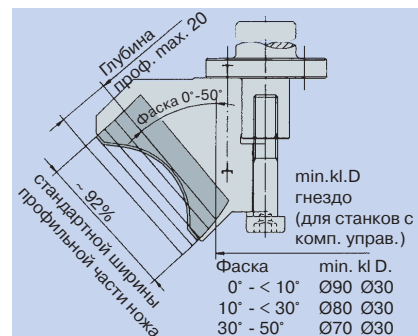
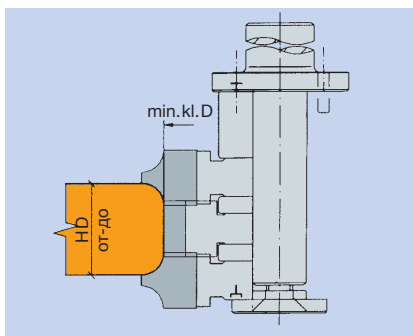
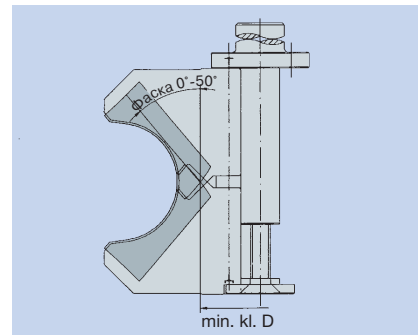
#### Профили нестандартного инструмента



#### 2. Радиусный профиль



#### Профили нестандартного инструмента



Образцы профилей

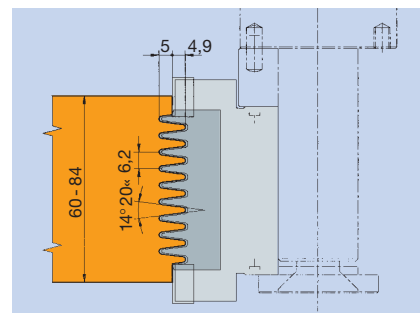
3. Профили под склеивание

Припасовка профиля регулируется с помощью сменных ножей.

Используется для фрезерования:

- профилей для сращивания по длине, ширине и соединений на ус.
- профилей под склеивание с заплечиками и без заплечиков.

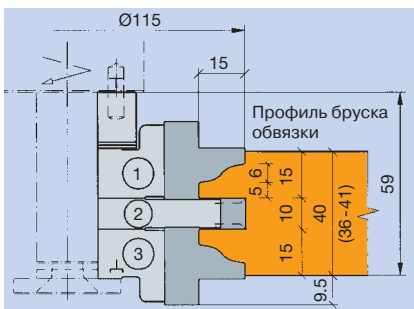
Профили нестандартного инструмента



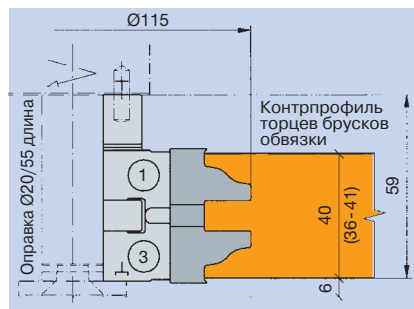
4. Профили элементов внутренней отделки

4.1 Дверные элементы

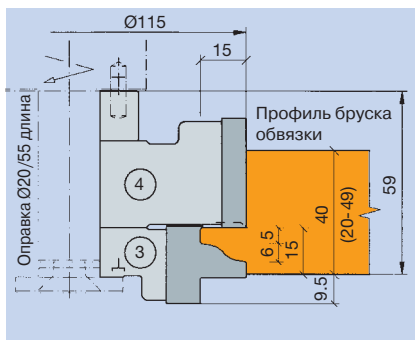
4.1.1 Наружный контур двери



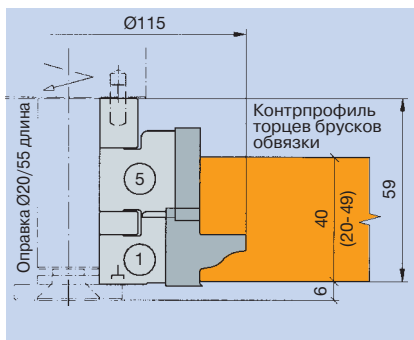
4.1.3 Профиль торцев брусков обвязки



Образцы профилей:  
Спрофилированная с двух сторон обвязка дверного полотна (ID.Nr. 126513).



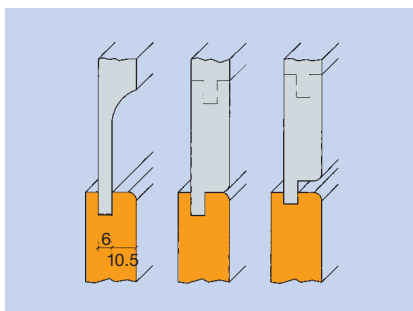
Образцы профилей:  
Спрофилированная с одной стороны обвязка дверного полотна (ID.Nr. 126514).



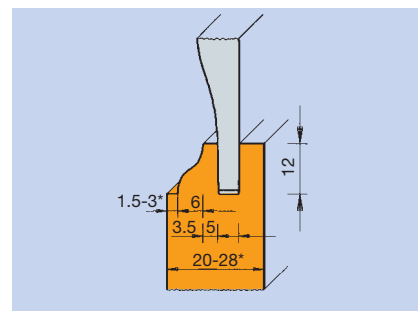
Образцы профилей

4.2 Профили элементов мебели

4.2.1 Продольный профиль обвязки дверки

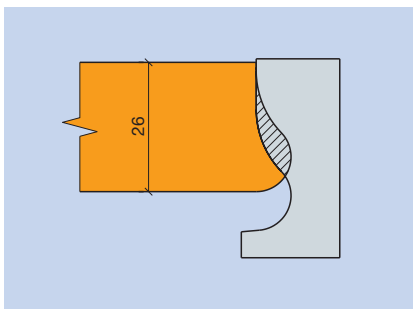


Профиль 1: (ID.Nr. 426044).

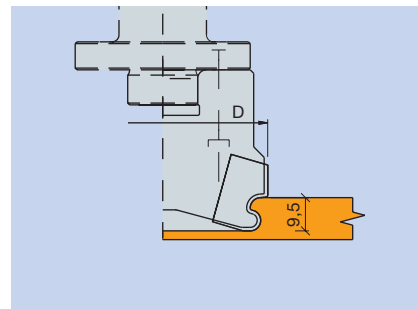


Профиль 2: (ID.Nr. 043098).

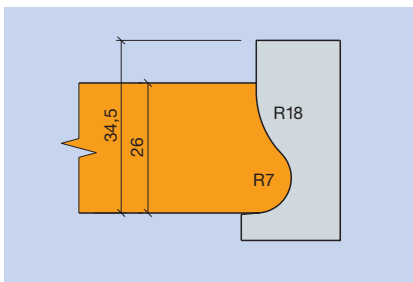
4.2.2 Профили элементов корпусной мебели



Образец профиля: (ID.Nr. 426060).



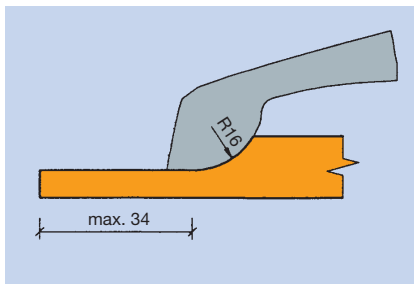
Образец профиля: гнездо под ручку с углублением (ID.Nr. 426059)



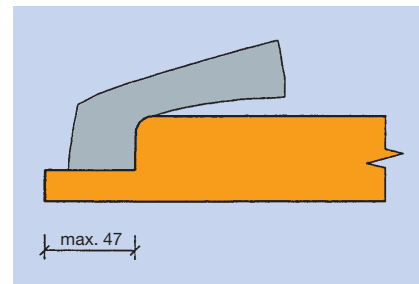
Профиль 1

Образцы профилей

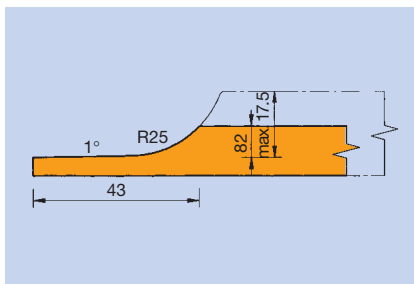
4.2.3 Фигурные профили



Профиль 1: (ID.Nr. 426045).

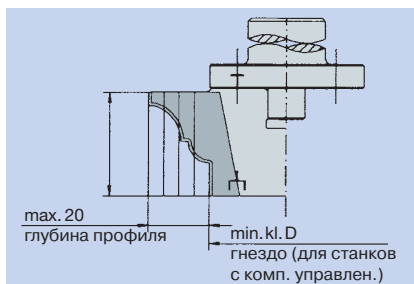
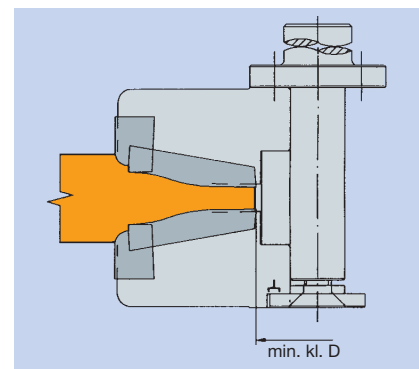
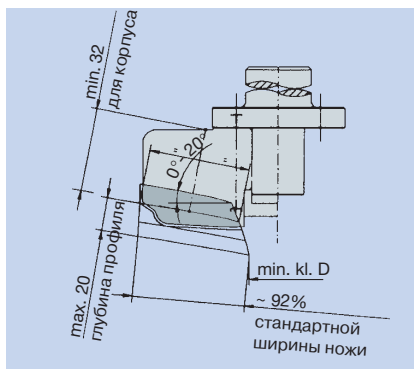


Профиль 2: (ID.Nr. 426046).



Профиль 3: (ID.Nr. 426022).

4.3 Нестандартные профили



##### 5. Системные решения

Так как размеры области применения инструментов семейства ProfilCut, а также границы системы, очень широки, то эта инструментальная система может дополнительно использоваться при изготовлении окон или на установках для вязки несущих конструкций. В таких случаях рекомендуется использовать блоки инструментов, состоящие из нескольких частей. Смену ножей можно производить на станке в смонтированном состоянии.

