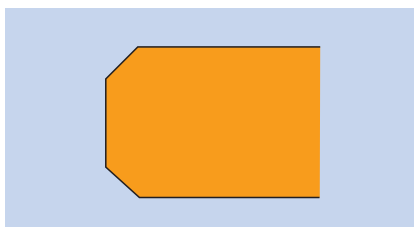


5. Фрезы концевые

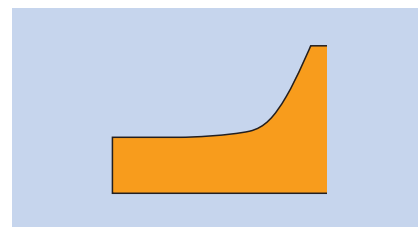
5.4 Нестандартные профили

5.4.1 Фрезы концевые

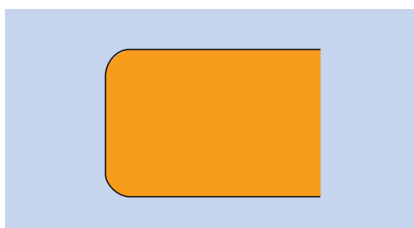
Назначение	Профилирование
Обрабатываемый материал (рекомендуемый режущий материал)	Древесина твердых и мягких пород (HS, HW). Древесностружечные и древесноволокнистые материалы (ДСП, МДФ, HF и т.п.), необлицованные и облицованные синтетическими материалами и шпоном (HW, DP). Слоистые плиты (фанера и т.п.) (HW, DP). Термореактивные материалы (HW, DP). Термопластичные материалы (HS, HW, DP). Полимерные синтетические материалы (Corian, Varicor и т.п.) (HW, DP). Слоистые пластики (HPL, Trespa и т.п.) (HW, DP). Цветные металлы (алюминий, медь и т.п.) (HS, HW, DP).
Оборудование	Фрезерные станки с верхним расположением шпинделя с компьютерным управлением или без компьютерного управления. Фрезерные станки нестандартного исполнения со шпинделями, позволяющими установку концевых фрез.
Вид обработки	Попутная и встречная обработка, ограниченный сьем стружки.
Технические параметры	Концевые профильные фрезы изготавливаются для фрезерования различных профилей:



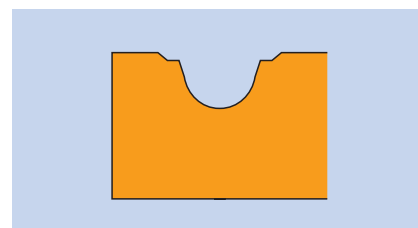
Фаска



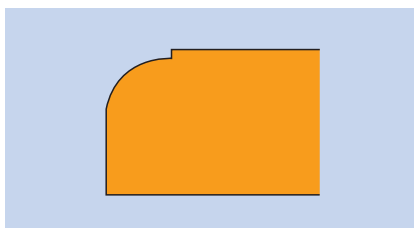
Фигурный профиль



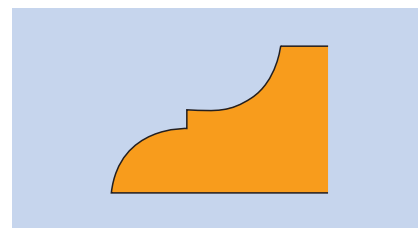
Скругление



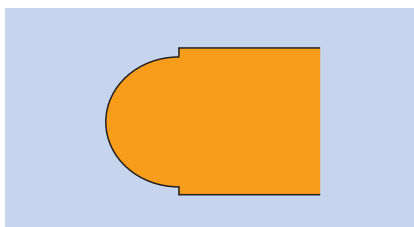
Декоративный паз



Полугалтель



Нестандартный профиль



Галтель