

## 4. Фрезы насадные

### 4.3 Стандартные профили

#### 4.3.4 Софтформинг

<b>Назначение</b>	Изготовление деталей с профилированными торцевыми поверхностями с последующей облицовкой их кромочным материалом и приданием им определенной формы.
<b>Обрабатываемый материал</b>	ДСП, МДФ
<b>Оборудование</b>	Односторонние станки для оклейки кромок или двухсторонние кромкообрабатывающие профильные станки.
<b>Рабочий процесс</b>	<p>Обработка плит по формату с использованием процессов подрезания и пиления с дроблением или дробления сверху и снизу, при необходимости с проведением окончательного фрезерования.</p> <p>Подрезание или профилирование фигурейного профиля на верхней части детали инструментом на горизонтальном шпинделе.</p> <p>Профилирование торцевой поверхности инструментом на вертикальном, горизонтальном или поворотном шпинделе.</p> <p>Фрезерование приклеенной кромки на обрабатываемой стороне детали точно по размеру на шпинделе с копировальными роликами.</p> <p>Обрезка свесов кромки по торцам детали.</p> <p>Фрезерование заподлицо предварительно приклеенной кромки шпинделем с копировальным роликом.</p> <p>При необходимости циклевание.</p>

#### Важные данные для заказа

- профиль
- толщина облицовки
- облицовочный материал
- сторона станка
- привязочные параметры станка
- количество подлежащих облицовыванию сторон
- предполагаемый объем изготовления данного профиля

Так как данные профили очень разнообразны, то при профилировании софтформинга наряду со стандартными инструментами используются часто инструменты, выполненные на заказ, поэтому более целесообразно предлагать изготавливать их по индивидуальным требованиям.

