

Расшифровка пиктограмм

	Пиление продольное		Подрезание снизу, сверху		Выборка паза, направляющий паз		Фугование Снятие фаски Профилирование		Выборка паза горизонтально, вертикально		Механическая подача		Сниженный уровень шума
	Пиление тонкомерное		Дробление Дробление		Фугование		Засверливание		Обработка по копиру Выборка паза		Ручная подача		Отвод стружки оптимизирован
	Пиление горизонтальное		Дробление продольное		Обработка по копиру		Сверление сквозных отверстий		Фугование		Цельный/одноосевый инструмент, перетачиваемый		СП Специальная легированная инструментальная сталь
	Пиление		Дробление поперечное		Выборка четверти		Сверление отверстий сзенковкой		Выборка четверти		Инструмент составной с напаянными пластинками, перетачиваемый		HL Высокопроизводительная высоколегированная инструментальная сталь
	Пиление сверху		Фолдинг-дробление		Снятие фаски		Сверление ступенчатое		Снятие фаски		Механическое крепление режущих элементов с помощью регулировки их положения с помощью корпуса		HS Быстрорежущая сталь
	Пиление поперечное, Торцевание		Предварит. фрезирование плоских поверхностей, горизонт.		Снятие фаски Скругление Фрезерование галтели		Сверление полостей под замки за несколько проходов		Профилирование		Механическое крепление сменных режущих элементов		Быстрорежущая сталь с покрытием
	Пиление универсальное		Предварительное фрезирование плоских поверхностей, вертикал.		Профилирование		Сверление эксцентричное		Снятие фаски Скругление Фрезерование галтели		Крепление поворотных режущих элементов с помощью центробежной силы		ST Стеллит
	Подрезание Пиление		Окончательное фрезирование плоских поверхностей, горизонт.		Профилирование Сращивание по ширине		Фрезерование со сверлением		Сращивание по длине		Механическое крепление режущих элементов, без дополнительного регулирования		HW Твердый сплав
	Пиление пакетов		Окончат. фрезирование плоских поверхностей, вертикал.		Профилирование Сращивание по длине		Художественная резьба по дереву		Соединение на ус		Механическое крепление режущих элементов, с дополнительным регулированием		HWM Твердый сплав для обработки металлов
	Пиление полых деталей сверху		Обработка плоских поверхностей Профилирование		Профилирование Соединение на ус		Сверление пробок		Фрезерование контрпрофиля		Механическое крепление режущих элементов, с возможностью настройки		HWV Твердый сплав для обработки массивной древесины
	Пиление полых деталей снизу		Выборка паза горизонтально вертикально		Профилирование профиля и контрпрофиля		Фрезерование внутреннее		Фрезерование фигурейных профилей		Механическое крепление сменных режущих элементов, сохраняется диаметр резания		HWH Твердый сплав для обработки древесных материалов
	Подрезание Дробление		Выборка паза		Профилирование паз-гребень		Фрезерование внешнее/окончательная обработка		Долбление		Механическое крепление режущих элементов, кассетная система		DP Поликристаллический алмаз (PKD)
	Торцевание		Фрезерование шипов		Фрезерование фигурейного профиля		Обработка по копиру				Крепление поворотных перетачиваемых режущих элементов с помощью центробежной силы		DM Монокристаллический алмаз (MKD)