

Проблема	Возможные причины	Способы устранения
Скол кромки верхняя кромка	– неверно произведена настройка по высоте дробилки и угол наклона оси к направлению подачи	откорректировать настройку, проверить угол наклона инструмента, зазор между кромкой плиты и задней частью дробилки установить примерно 0, 10 мм к кромке плиты.
	– шпиндель, слишком большой осевой люфт или повреждены подшипники	Проверить подшипники и допуски.
	– транспортировочная цепь вибрирует вследствие недостаточного натяжения, а также повреждены направляющие	Проверить натяжение цепи, заменить поврежденные части
	– неправильно установлено давление прижима	Проверить прижим.
	– слишком большое торцевое биение инструмента, возможно, произошла разбалансировка инструмента	Обмерить инструмент, произвести корректировку и проверить балансировку.
Скол кромки нижняя кромка	– недостаточное количество зубьев, слишком большая подача	Увеличить количество зубьев или настроить подачу.
	– слишком большой вылет заготовки или тонкие заготовки	Дополнительная опора – предусмотреть опору в зоне инструмента
Шероховатая, пилообразная кромка, волнистая поверхность	– неправильная настройка подрезающего инструмента или дробильного инструмента в направлении подачи	Сделать пробные образцы и провести настройку агрегатов.
	– неточная установка подрезной пилы к направлению подачи или слишком большой угол наклона оси дробилки	Проверить угол установки к направлению подачи подрезной пилы и дробильного инструмента
Шероховатая, пилообразная кромка, волнистая поверхность	– угол наклона инструмента к направлению подачи слишком большой	Провести корректировку угла.
	– транспортировка заготовки во время прохождения не всегда стабильна	Проверить транспортировочную цепь и привод.
	– недостаточное количество зубьев, слишком большая подача	Увеличить количество зубьев, настроить подачу.
	– слишком большое торцевое биение инструмента, возможно, произошла разбалансировка инструмента	Обмерить инструмент, произвести корректировку и балансировку.
Средний слой поверхность шероховатая, неровная (ступенчатая)	– инструмент затупился	Привести в порядок инструмент.
	– недостаточное количество зубьев, слишком большая подача	Увеличить количество зубьев или настроить подачу.
	– настройка верхнего и нижнего инструментов (подрезная пила, дробилка) произведены не в одной плоскости к направлению подачи	Изготовить пробные образцы и соответственно отрегулировать инструменты.
	– дробильный инструмент установлен не под прямым углом к плоскости перемещения	Проверить угол установки индикатором при горизонтальном перемещении шпинделя.
	– неправильно выбран вид зубьев и геометрия угла	Проверить и произвести корректировку.
	– недостаточно хорошее качество среднего слоя материала заготовки	Очистить от смолы инструмент, сократить временной интервал между заточками.
Скол кромки торцевая сторона спереди	– опускаемый агрегат отрегулирован по отношению к дробилке не в одной плоскости к направлению подачи	Изготовить пробные образцы и соответственно отрегулировать инструменты.
Скол кромки торцевая сторона сзади	– регулировка управляемой подрезной пилы произведена не в одной плоскости к дробилке в направлении подачи	Проверить движение пневматически управляемой подрезной пилы и исправить установку по отношению к дробилке.
	– качество среднего слоя материала заготовки недостаточно хорошее (большое содержание стружки, плохое прессование)	Обессмолить инструмент, сократить временной интервал заточки.
	– недостаточное количество зубьев, слишком большая подача	Увеличить число зубьев или отрегулировать подачу.
	– неправильно выбран вид зубьев и геометрия угла	Проверить и переточить.