

Бланк запроса/заказа для нестандартного инструмента

Данные клиента: номер клиента:
(если известно)

Запрос
 Заказ

Срок поставки: (желаемый) календ.
неделя

Фирма:

Улица:

Дата:

Индекс, нас. пункт:

Запрос/номер заказа:

Страна:

WZ ID Nr. (если известно)

Телефон/факс:

Количество шт.

Контактное лицо:

Подпись:

Материал (наименование, вид и обработку см. обзор ассортимента)
заготовки: Вид:

Станок

Обработка:

Производитель:

Высота пропила: ММ

Тип:

Способ раскроя: по отдельности

Год выпуска:

пакет

Число оборотов в эксплуатации: мин⁻¹

Качество пропила: грубое (шероховатый распил)

Вид подачи: MAN (ручная)

хорошее (раскрой по размеру)

MEC (механ.)

очень хорошее (раскрой чистовой)

Скорость подачи: м мин⁻¹

Для массивной древесины: продольное

Диаметр фланца: ММ

поперечное

Мощность двигателя: KW

Заготовка из плиты: распиливание

Направление пиления: встречное (GGL)

обрезка кромок

попутное (GLL)

Инструмент: (обязательное заполнение)

Диаметр: ММ

Рабочая ширина: ММ

Посадочное отверстие: ММ

Шпоночный паз/двойной шпоночный паз: ММ

Дополнительные отверстия:

Применение: по отдельности

в комплекте

Режущий материал: ST (стеллит)

HW (твердый сплав)

DP (алмаз)

(Заполнить, если известно исполнение пилы)

Количество зубьев:

Вид зубьев:

Толщина корпуса: ММ

Форма корпуса (в соотв. с чертежом): (внести номер)

Доп. элементы корпуса (в соотв. с чертежом): (внести номер)

Стандартное исполнение:

Маложумное исполнение: с лазерными орнаментами UT

неравномерный шаг

Направление вращения: левое (LL)

(в соотв. с чертежом) правое (RL)

Abgesetzte Tragkörper: диаметр втулки: ММ

толщина втулки:

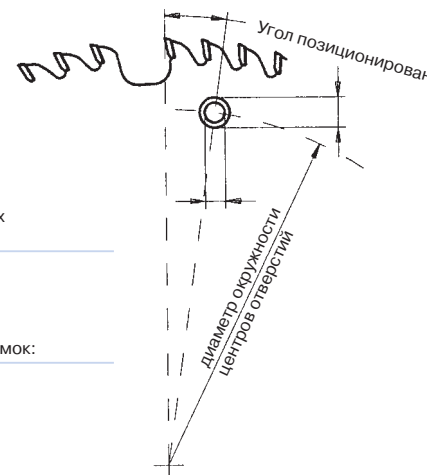
расположение втулки: сторона 1

сторона 2

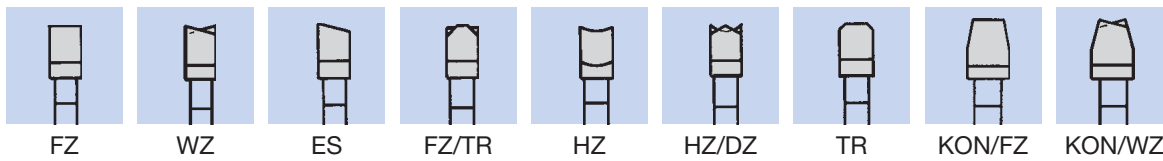
Дополнительные отверстия:
внести в эскиз

количество
дополнительных
отверстий:

Количество выемок:



Бланк запроса/заказа для нестандартного инструмента



Форма корпуса:

- 1 нормальная форма
- 2 круглая форма
- 3 отводная

Выемки:

- 4 выемка зуба

Дополнительные отверстия:

- 5 дополнительное отверстие
- 6 дополнительное отверстие зенкованное

Дополнительные элементы на корпусе:

- 7 охлаждающий элемент
- 8 стабилизатор с резцом из твердого сплава внутри
- 9 стабилизатор с резцом из твердого сплава снаружи
- 10 шпоночный паз или двойной шпоночный паз

Компенсационные пазы:

- 11 Форма компенсационного паза A с заклепкой
- 12 Форма компенсационного паза A
- 13 Форма компенсационного паза D

Положение втулки:

- 14 положение втулки сторона 2
- 15 положение втулки сторона 1

Направление вращений:

- 16 правое
- 17 левое