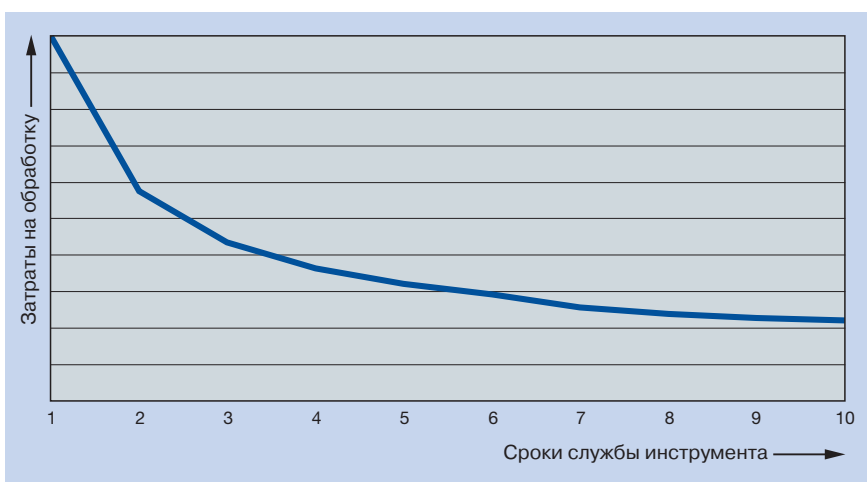


Сервисный центр Leitz



Даже самого лучшего качества инструмент оптимально служит только тогда, когда проводится его своевременное и профессиональное техобслуживание. Его необходимо заточить, привести в исправность и в кратчайшие сроки вернуть клиенту, чтобы он мог дальше использовать его в работе. На протяжении многих лет свыше 180 сервисных центров по всему миру оказывают сервисные услуги по профессиональному обслуживанию инструментов любых видов, при этом Leitz может забрать инструмент у клиента и доставить его назад.

Затраты на один срок службы перетачиваемого инструмента



Рентабельность инструмента повышается вместе с увеличением числа переточек, при этом первичная переточка имеет наибольший эффект. В большинстве случаев экономичнее перетачивать инструмент чаще, а не ждать пока полностью выработается весь его ресурс, так как чрезмерная эксплуатация инструмента может привести к его полной непригодности и потребует его замены на новый инструмент. В принципе все режущие материалы можно переточить, если это предусмотрено конструкцией инструмента или ножа. При заточивании инструмента Leitz использует свой многолетний опыт, который позволяет возвращать инструменту его первоначальное качество, т.е. инструмент становится «как новым».

Обеспечение качества с использованием проектора



В каждом сервисном центре Leitz особое значение уделяется качеству. Благодаря системе качества сертифицированной по DIN ISO 9000 мы обеспечиваем единство стандартов качества во всем мире – это необходимо для постоянства воспроизводимости и рентабельности Вашего производства.

В многочисленных сервисных центрах проводится не только переточка инструмента, но и небольшой ремонт инструмента, как, например, замена зубьев на инструменте.

Премиумсервис



Твердосплавная режущая кромка стандартное качество переточки



Твердосплавная режущая кромка Leitz-Microfinish

Отдельные сервисные центры предлагают кроме этого также наш премиумсервис – с увеличением работоспособности инструмента значительно увеличивается его ценность, с бесперебойной работой инструмента повышаются и Ваши преимущества в издержках производства. Так, например, возможно при заточке зафиксировать инструмент на вашем станке (например, на зажимной втулке HSK 63 F фрезерного станка с компьютерным управлением), при этом значительно улучшится точность радиального биения, что в свою очередь ведет к улучшению качества обработки и более длительному сроку эксплуатации инструмента.

Или при переточке пил или фрез используется переточка с обеспечением зеркальной поверхности, которая при обработке однородных материалов также позволяет улучшить качество резания и срок службы инструмента.

