

## 8. Ножи и запасные части

### 8.1 Ножи и бланкеты

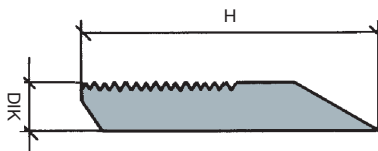
#### 8.1.4 Бланкеты с зубчатым рифлением по задней поверхности

##### 8.1.4.1 Для сборных фрез без осевого угла

Рекомендация по режущему материалу	HS
Древесина мягких пород, сухая	◆
Древесина мягких пород, сырая	◇
Древесина твердых пород, сухая	◇
Древесина твердых пород, сырая	◇
Слоистая клееная древесина	
ДСП	
МДФ	
Термопластичные материалы (PE, PP, PVC и т.п.)	◆
Композитные материалы	◇

◆ подходит ◇ подходит ограниченно

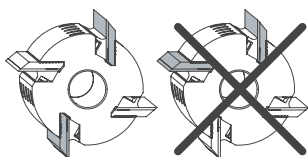
Режущий материал:  
HS



Бланкета с зубчатым рифлением по задней поверхности для сборных фрез с высокоточным зубчатым соединением, угол боковой поверхности зуба 60°, шаг 1,6 мм

H мм	QAL	PT мм
50	HS	15
60	HS	20
70	HS	30
50	HW	10
60	HW	18
55	ST	15
70	ST	27

Таблица для определения максимальной глубины профиля



**Внимание:**

В целях безопасности необходимо всегда монтировать ножи и опорные пластины (составляют комплект) одинакового веса друг напротив друга.

ТС 110-0 \* Бланкеты HS для профильных сборных фрез и для профильных сборных фрез Hydro

Тип	PTmax. мм	SB мм	H мм	Толщ. мм	Мат-л	ID Nr. в упак. 2 шт.
*	5	60	45	6	HS	007300 ●
*	5	40	45	6	HS	007299 ●
*	5	80	45	6	HS	007301 ●
*	15	40	50	8	HS	007251 ●
*	15	60	50	5	HS	007320 ●
*	15	60	50	8	HS	007252 ●
*	15	80	50	8	HS	007253 ●
*	15	100	50	8	HS	007254 ●
*	15	130	50	8	HS	007255 ●
*	15	150	50	8	HS	007256 ●
*	15	170	50	8	HS	007333 ●
*	15	180	50	8	HS	007309 ●
*	15	190	50	8	HS	007339 □
*	15	210	50	8	HS	007340 □
*	15	230	50	8	HS	007257 ●
*	15	240	50	8	HS	007334 ●
*	15	260	50	8	HS	007258 ●
*	15	270	50	8	HS	007341 □
*	15	310	50	8	HS	007342 □
*	15	600	50	8	HS	007394 ●
*	15	635	50	8	HS	007306 ●
*	18	40	55	6	HS	007329 ●
*	18	60	55	6	HS	007330 ●
*	18	80	55	6	HS	007331 ●
*	20	40	60	8	HS	007259 ●
*	20	60	60	8	HS	007260 ●
*	20	80	60	8	HS	007261 ●
*	20	100	60	8	HS	007262 ●
*	20	130	60	8	HS	007263 ●
*	20	150	60	8	HS	007264 ●
*	20	170	60	8	HS	007335 ●
*	20	180	60	8	HS	007310 ●
*	20	190	60	8	HS	007343 □
*	20	210	60	8	HS	007321 □
*	20	230	60	8	HS	007265 ●
*	20	240	60	8	HS	007336 ●
*	20	260	60	8	HS	007266 □
*	20	270	60	8	HS	007344 □
*	20	310	60	8	HS	007345 □
*	20	600	60	8	HS	007295 ●
*	20	635	60	8	HS	007307 ●
*	30	40	70	8	HS	007267 ●
*	30	60	70	8	HS	007268 ●
*	30	80	70	8	HS	007269 ●
*	30	100	70	8	HS	007270 ●
*	30	130	70	8	HS	007271 ●
*	30	150	70	8	HS	007272 ●
*	30	180	70	8	HS	007273 ●
*	30	170	70	8	HS	007337 ●
*	30	190	70	8	HS	007346 □
*	30	210	70	8	HS	007347 □
*	30	230	70	8	HS	007274 ●
*	30	240	70	8	HS	007338 ●
*	30	260	70	8	HS	007275 ●
*	30	270	70	8	HS	007348 □
*	30	310	70	8	HS	007349 □
*	30	600	70	8	HS	007296 ●
*	30	635	70	8	HS	007308 ●

● поставка со склада  
□ минимальный срок поставки

В комплект входят 2 бланкеты  
одинакового веса.

leitz

## 8. Ножи и запасные части

### 8.1 Ножи и бланкеты

#### 8.1.4 Бланкеты с зубчатым рифлением по задней поверхности

##### 8.1.4.1 Для сборных фрез без осевого угла

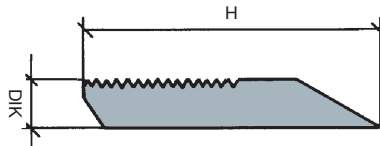
ТС 110-0-01 \* Бланкеты HS с покрытием Marathon для профильных сборных фрез и для профильных сборных фрез Hydro

Рекомендация по режущему материалу	HS
Древесина мягких пород, сухая	◆
Древесина мягких пород, сырая	◆
Древесина твердых пород, сухая	◆
Древесина твердых пород, сырая	◆
Слоистая клееная древесина	◇
ДСП	
МДФ	
Термопластичные материалы (PE, PP, PVC и т.п.)	◆
Композитные материалы	◆

◆ подходит ◇ подходит ограниченно

#### Режущий материал:

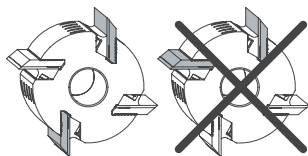
HS с покрытием Marathon



Бланкета с зубчатым рифлением по задней поверхности для сборных фрез с высокоточным зубчатым соединением, угол боковой поверхности зуба 60°, шаг 1,6 мм

Н мм	QAL	PT мм
50	HS	15
60	HS	20
70	HS	30
50	HW	10
60	HW	18
55	ST	15
70	ST	27

Таблица для определения максимальной глубины профиля



#### Внимание:

В целях безопасности необходимо всегда монтировать ножи и опорные пластины (составляют комплект) одинакового веса друг напротив друга.

Тип	PTmax. мм	SB мм	H мм	Толщ. мм	Мат-л	ID Nr. в упак. 2 шт.
*	12	40	60	8	HS	635115 ●
*	15	40	50	8	HS	635107 ●
*	15	60	50	8	HS	635108 ●
*	15	80	50	8	HS	635109 ●
*	15	100	50	8	HS	635110 ●
*	15	130	50	8	HS	635111 ●
*	15	150	50	8	HS	635112 ●
*	15	170	50	8	HS	635132 ●
*	15	180	50	8	HS	635133 □
*	15	190	50	8	HS	635134 □
*	15	210	50	8	HS	635135 □
*	15	230	50	8	HS	635113 ●
*	15	240	50	8	HS	635136 ●
*	15	260	50	8	HS	635114 □
*	15	270	50	8	HS	635137 □
*	15	310	50	8	HS	635138 ●
*	20	60	60	8	HS	635116 ●
*	20	80	60	8	HS	635117 ●
*	20	100	60	8	HS	635118 ●
*	20	130	60	8	HS	635119 ●
*	20	150	60	8	HS	635120 ●
*	20	170	60	8	HS	635139 ●
*	20	180	60	8	HS	635140 □
*	20	190	60	8	HS	635141 □
*	20	210	60	8	HS	635142 □
*	20	230	60	8	HS	635143 ●
*	20	240	60	8	HS	635144 ●
*	20	260	60	8	HS	635122 □
*	20	270	60	8	HS	635145 □
*	20	310	60	8	HS	635146 ●
*	30	40	70	8	HS	635123 ●
*	30	60	70	8	HS	635124 ●
*	30	80	70	8	HS	635125 ●
*	30	100	70	8	HS	635126 ●
*	30	130	70	8	HS	635127 ●
*	30	150	70	8	HS	635128 ●
*	30	170	70	8	HS	635147 ●
*	30	180	70	8	HS	635129 ●
*	30	190	70	8	HS	635148 □
*	30	210	70	8	HS	635149 □
*	30	230	70	8	HS	635130 □
*	30	240	70	8	HS	635150 ●
*	30	260	70	8	HS	635131 □
*	30	270	70	8	HS	635151 □
*	30	310	70	8	HS	635152 □

- Новая, разработанная специально для обработки плоских поверхностей ножевая программа из быстрорежущей стали (HS) значительно повышает производительность традиционных ножей HS.
- Несколько ресурсов по сравнению с традиционными ножами HS, следовательно, увеличивается рентабельность и срок службы инструмента.
- Устойчивы к химическому и абразив-

- ному износу. Одинаково подходят для обработки сырой и сухой древесины.
- Более низкое трение между режущей кромкой и стружкой. Следовательно, резание с легким ходом и лучшее качество обработанных поверхностей.
- Меньшие издержки на очистку вследствие меньшего налипания смолы.
- Переточку можно проводить на том же оборудовании и теми же шлифовальными кругами.

- поставка со склада
- минимальный срок поставки

В комплект входят 2 бланкеты одинакового веса.

## 8. Ножи и запасные части

### 8.1 Ножи и бланкеты

#### 8.1.4 Бланкеты с зубчатым рифлением по задней поверхности

##### 8.1.4.1 Для сборных фрез без осевого угла

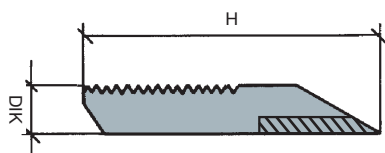
ТС 110-0 \* Бланкеты ST для профильных сборных фрез и для профильных сборных фрез Hydro

Рекомендация по режущему материалу	со стел-литов. пластин.	с пластин. HWK40
Древесина мягких пород, сухая	◇	◇
Древесина мягких пород, сырая	◆	
Древесина твердых пород, сухая	◇	◆
Древесина твердых пород, сырая	◆	
Слоистая клееная древесина		◇
ДСП		
МДФ		
Термопластичные материалы (PE, PP, PVC и т.п.)		◇
Композитные материалы		◇

◆ подходит ◇ подходит ограниченно

#### Режущий материал:

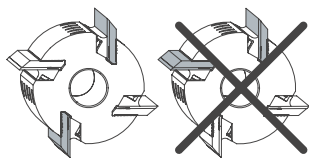
ST, HW K 40



Бланкета с зубчатым рифлением по задней поверхности для сборных фрез с высокоточным зубчатым соединением, угол боковой поверхности зуба 60°, шаг 1,6 мм

H мм	QAL	PT мм
50	HS	15
60	HS	20
70	HS	30
50	HW	10
60	HW	18
55	ST	15
70	ST	27

Таблица для определения максимальной глубины профиля



#### Внимание:

В целях безопасности необходимо всегда монтировать ножи и опорные пластины (составляют комплект) одинакового веса друг напротив друга.

Тип	SB мм	H мм	Толщ. мм	Мат-л	ID Nr. в упак. 2 шт.
*	40	55	10	ST	007751 ●
*	60	55	10	ST	007752 ●
*	80	55	10	ST	007753 ●
*	100	55	10	ST	007754 ●
*	130	55	10	ST	007755 ●
*	150	55	10	ST	007756 ●
*	40	70	10	ST	007757 ●
*	60	70	10	ST	007758 ●
*	80	70	10	ST	007759 ●
*	100	70	10	ST	007760 ●
*	130	70	10	ST	007761 ●
*	150	70	10	ST	007762 ●

ТС 110-0 \* Бланкеты HW для профильных сборных фрез и для профильных сборных фрез Hydro

Тип	SB мм	H мм	Толщ. мм	Мат-л мм	ID Nr. в упак. 2 шт.
*	40	50	10	HW	007451 ●
*	60	50	10	HW	007452 ●
*	80	50	10	HW	007453 ●
*	100	50	10	HW	007454 ●
*	130	50	10	HW	007455 ●
*	150	50	10	HW	007456 ●
*	170	50	10	HW	009448 ●
*	180	50	10	HW	007457 ●
*	230	50	10	HW	007458 ●
*	40	60	10	HW	007459 ●
*	60	60	10	HW	007460 ●
*	80	60	10	HW	007461 ●
*	100	60	10	HW	007462 ●
*	130	60	10	HW	007463 ●
*	150	60	10	HW	007464 ●
*	170	60	10	HW	009449 ●
*	180	60	10	HW	007465 ●
*	230	60	10	HW	007466 ●

● поставка со склада  
□ минимальный срок поставки

В комплект входят 2 бланкеты  
одинакового веса.

leitz

## 8. Ножи и запасные части

### 8.1 Ножи и бланкеты

#### 8.1.4 Бланкеты с зубчатым рифлением по задней поверхности

##### 8.1.4.1 Для сборных фрез без осевого угла

Рекомендация по режущему материалу	HS
Древесина мягких пород, сухая	◆
Древесина мягких пород, сырая	◆
Древесина твердых пород, сухая	◆
Древесина твердых пород, сырая	◆
Слоистая клееная древесина	◇
ДСП	
МДФ	
Термопластичные материалы (PE, PP, PVC и т.п.)	◆
Композитные материалы	◆

◆ подходит ◇ подходит ограниченно



фреза сборная с высокоточным зубчатым соединением

**Режущий материал:**  
HS с покрытием Marathon

Бланкета с зубчатым рифлением по задней поверхности **H = 30** для фрез сборных для обработки плоских поверхностей и для гидрозажимных фрез с высокоточным зубчатым соединением, таких как инструменты программы **TurboPlan**

**Режущий материал:**  
HS с покрытием Marathon

Бланкета с зубчатым рифлением по задней поверхности **H = 40** для фрез сборных для обработки плоских поверхностей и для гидрозажимных фрез с высокоточным зубчатым соединением, таких как инструменты программы **Powerlock**

##### ТС 110-0-01 \* Бланкеты строгальные с покрытием Marathon 30 мм

Тип	PTmax. мм	SB мм	H мм	Толщ. мм	Мат-л	ID Nr. в упак. 2 шт.
*	60	30	5	0	HS	605450 ●
*	130	30	5	0	HS	605451 ●
*	150	30	5	0	HS	605452 ●
*	230	30	5	0	HS	605453 ●

В комплект входят 2 бланкеты одинакового веса.

##### ТС 110-0-01 \* Бланкеты строгальные с покрытием Marathon 40 мм

Тип	PTmax. мм	SB мм	H мм	Толщ. мм	Мат-л	ID Nr. в упак. 2 шт.
*	40	40	5	0	HS	605300 ●
*	60	40	5	0	HS	605301 ●
*	80	40	5	0	HS	605302 ●
*	100	40	5	0	HS	605303 ●
*	130	40	5	0	HS	605304 ●
*	150	40	5	0	HS	605305 ●
*	170	40	5	0	HS	605306 ●
*	180	40	5	0	HS	605307 ●
*	190	40	5	0	HS	605308 ●
*	210	40	5	0	HS	605309 ●
*	230	40	5	0	HS	605310 ●
*	240	40	5	0	HS	605311 ●
*	270	40	5	0	HS	605312 ●
*	310	40	5	0	HS	605313 ●

В комплект входят 2 бланкеты одинакового веса.

● поставка со склада  
□ минимальный срок поставки