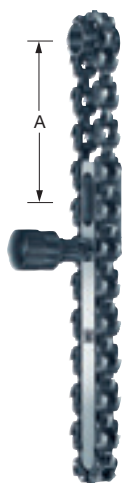
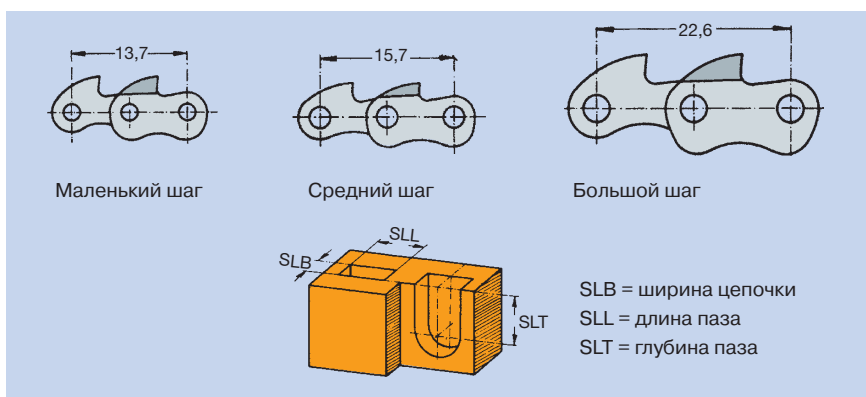


Виды шага фрезерной цепочки



| | Маленький шаг | Средний шаг | Большой шаг |
|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Ширина паза | 4-25 мм | 4-40 мм | 6-40 мм |
| Длина паза | 20-28 мм | 20-28 мм | 36-70 мм |
| Глубина паза | 75-125 мм | 125-150 мм | 100-175 мм |
| Шаг | 13,70 мм = 0,54'' | 15,70 мм = 0,62'' | 22,60 мм = 0,89'' |



Назначение

Долбление простых или двойных пазов.

Обрабатываемый материал

Древесина твердых и мягких пород

Оборудование

Цепно-фрезерные станки, ручной цепно-долбежный агрегат и т.д.

Комплект инструмента

- производитель станка
- размеры паза (SLBxSLLxSLT)
- количество двойных звеньев (DGL)
- размер A

Направляющая шина

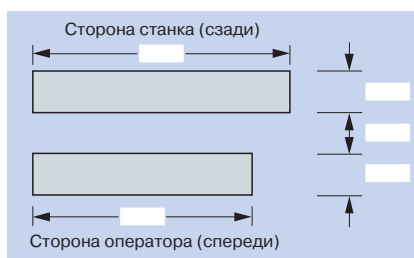
- ширина цепочки (SLB)
- длина паза (SLL)
- глубина паза (SLT)
- производитель станка (смазка)

Фрезерные цепочки

- ширина цепочки (SLB)
- шаг
- количество двойных звеньев (DGL)

Зубчатое колесо

- ширина цепочки (SLB)
- длина паза (SLL)
- глубина паза (SLT)



Комплект инструмента для двойного паза

1. Производитель станка и размер A
2. Размеры паза (SLBxSLLxSLT)
3. Расстояние между пазами
4. Расположение пазов (со стороны станка/со стороны оператора)

Указание: для установки колеса для двойной цепочки необходимо проверить и указать длину шпинделей.

Исполнение

Фрезерные цепочки могут иметь шаг трех размеров (это зависит от размера паза) и образуют гарнитуру, в которую входят фрезерная цепочка, направляющая шина с приспособлением для смазки и зубчатое колесо, все монтируется на долбежный станок как единый узел. Направляющая шина изготавливается вместе с масленкой или оснащается по желанию клиента ниппелями для полуавтоматической или автоматической смазки.

Режущий материал

SP

Скорость резания

v_c мин.: 4 м/с⁻¹, v_c оптим.: 6 м/с⁻¹